

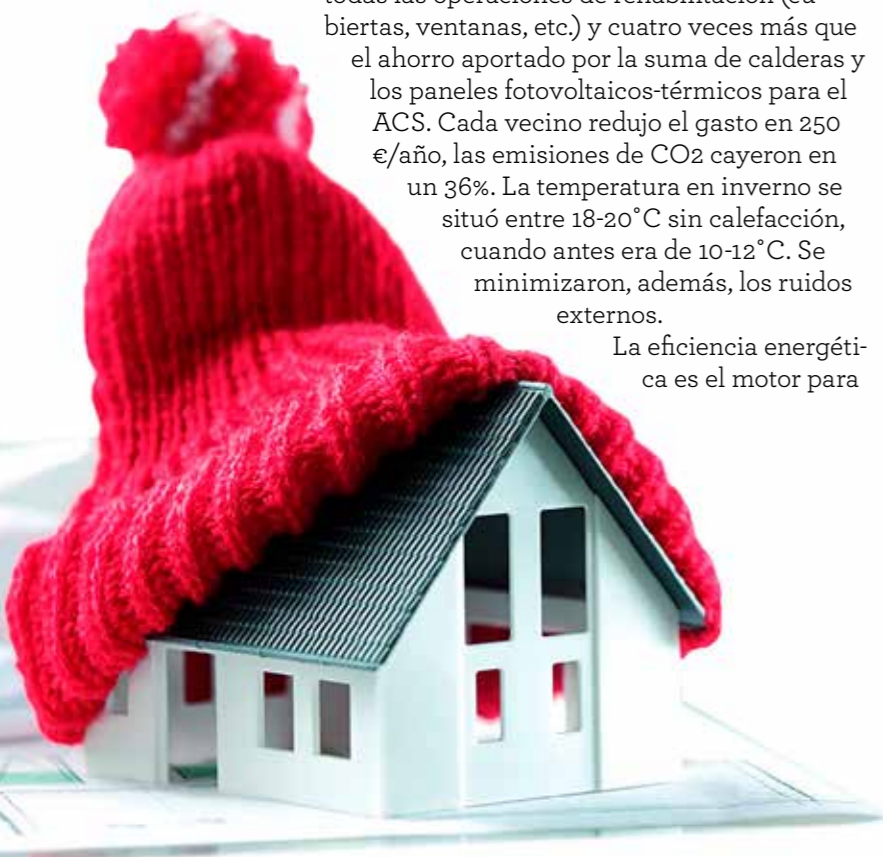
REHABILITACIONES CON LANAS MINERALES



MÓNICA HERRANZ MÉNDEZ
SECRETARIA GENERAL DE
AFELMA

Mejorar las condiciones de vida de los ciudadanos pasa por mejorar los espacios y el medio que habitan, tendiendo hacia la descarbonización. Esto requiere rehabilitar más y mejor los edificios construidos. De los 25 millones de viviendas, un 93% se construyeron antes de 2006, fecha de la entrada en vigor del primer CTE, primera norma térmica digna de tal nombre. En 2014 WWF, la Fundación Reale y la Empresa Municipal de Vivienda y Suelo del Ayuntamiento de Madrid (EMVS) demostraron que la rehabilitación de la fachada de un edificio con el sistema SATE, aislado con lanas minerales aislantes de 8 cm de espesor, 2 cm más de lo previsto por el CTE del momento, supuso el 59% de los 29.800 kWh/año ahorrados con todas las operaciones de rehabilitación (cubiertas, ventanas, etc.) y cuatro veces más que el ahorro aportado por la suma de calderas y los paneles fotovoltaicos-térmicos para el ACS. Cada vecino redujo el gasto en 250 €/año, las emisiones de CO₂ cayeron en un 36%. La temperatura en invierno se situó entre 18-20°C sin calefacción, cuando antes era de 10-12°C. Se minimizaron, además, los ruidos externos.

La eficiencia energética es el motor para



rehabilitar fachadas, pero si se hace con los materiales adecuados será una rehabilitación integral, que ofrece la máxima rentabilidad, obteniendo más prestaciones como aislamiento acústico y seguridad frente al fuego.

REHABILITACIÓN EN FACHADA

Las lanas minerales se adaptan a cualquier situación y permiten rehabilitaciones integrales de fachada. Veamos las distintas opciones existentes en el mercado.

Fachada ventilada: se caracteriza por disponer de una cámara de aire continua y ventilada entre revestimiento exterior y el aislamiento con lana mineral fijado mecánicamente sobre la superficie exterior del muro. La cámara funciona por efecto chimenea, evita la condensación del vapor de agua y permite la evacuación de calor de radiación en el ciclo de verano.

ETIC/SATE: sistema habitual en la UE para rehabilitación y obra nueva. Se caracteriza por disponer paneles aislantes rígidos de lana mineral cuya fijación se efectúa con mortero (que también nivela el muro existente) y se refuerza con anclaje mecánico.

Las soluciones por el exterior como las mencionadas son las más eficientes porque minimizan los puentes térmicos de los frentes de forjado. Las lanas minerales aportan aislamiento acústico y protección pasiva frente al fuego, porque no son combustibles, ya que son materiales inorgánicos. Este dato es muy relevante, porque la experiencia internacional demuestra un incremento de incendios en fachada con estos sistemas sin los productos adecuados. Requieren acuerdo de la comunidad porque actúan sobre todo el edificio.

Trasdosado por el interior: forma sencilla de rehabilitar térmica y acústicamente desde el interior y aportar protección pasiva frente al fuego. Puede ser cerámico, con entramado autoportante o sistemas composites. Cada solución tiene una forma de ejecución diferente. Es una buena alternativa a las soluciones por el exterior. No requiere aprobación de la comunidad y resuelve diferentes problemas (nuevas instalaciones, elimina puentes térmicos, irregularidades de la pared, etc.).

Sistema de lana mineral insuflada: para edificios unifamiliares y de bloques, constituidas por doble hoja de fábrica, rellenando por insuflación la cámara de aire intermedia de espesor mínimo 40 mm, con un aislante de lana mineral a granel.

La instalación, que es fácil, rápida y económica, se puede hacer de forma individual.

Las actuaciones en cubierta con lana mineral también se pueden hacer por el exterior, en cubiertas planas transitables o no transitables, o por el interior.

La calidad llega a su vivienda gracias a las puertas de alta gama para garajes

Seguridad
Fiabilidad
Durabilidad



ASSA ABLOY
Entrance Systems

Experience a safer and more open world

Somos su proveedor de confianza

¡Contacte con nosotros!

ASSA ABLOY

Teléfono: 902.11.96.14
www.assaabloyentrance.es
info.es.aaes@assaabloy.com